



27037 PIEVE DEL CAIRO  
P.zza Paltineri n.9  
UFFICIO DI SEGRETERIA

*COMUNE  
DI  
PIEVE DEL CAIRO*

**Provincia di Pavia**  
[segretario@comunepievedelcairo.org](mailto:segretario@comunepievedelcairo.org)

Tel. 0384-87107/87129  
FAX 0384-831055  
P.I. e C.F. 00482780186

**DECRETO SINDACALE N. 3 DEL 19.05.2020**

**Attribuzione di Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi con decorrenza dal 01.06.2020 sino alla scadenza del mandato amministrativo – modifica indennità.**

**IL SINDACO**

Visti:

- l'art. 109 del D. Lgs n 267/2000 e s.m.i.;
- il Titolo III° del C.C.N.L. 21/05/2018 Comparto Funzioni Locali;
- il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

Richiamato il precedente decreto n. 10 del 18.12.2019, con il quale veniva attribuita alla dipendente **Dott.ssa Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D1, la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria – Tributi dal 01/01/2020 stabilendo la relativa indennità di posizione organizzativa nell'importo di **€ 5.200,00** annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità, erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'intera indennità di posizione;

Ritenuto di confermare, **per il periodo dal 01.06.2020 sino alla scadenza del mandato amministrativo**, alla dipendente **Dott.ssa Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D1 la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi, innalzando tuttavia l'indennità riconosciuta a **€ 6.000,00** annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità, erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'intera indennità di posizione, in considerazione delle maggiori incombenze conseguenti al pensionamento di una unità titolare di Posizione Organizzativa intervenuto in corso d'anno;

Per le motivazioni sopra esposte;

**DECRETA**

- 1) Alla dipendente **Dott.ssa Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D1, è attribuita **per il periodo dal 01.06.2020 sino alla scadenza del mandato amministrativo**, salvo revoca motivata, la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi, dando atto che la stessa avrà funzioni di organizzazione e gestione della propria Area, nonché tutte le funzioni attribuite ai Responsabili dei Servizi dal D.Lgs. n. 267/2000 e successive modifiche ed integrazioni;
- 2) Alla stessa è altresì attribuita l'indennità di posizione pari a **€ 6.000,00** annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'indennità di posizione;
- 3) Di dare atto che nello stesso periodo nessun altro compenso spetterà per il trattamento accessorio previsto dal vigente C.C.N.L.;

- 4) Di dare atto infine che all'apposita missione/programma del bilancio 2020 è garantita la copertura finanziaria delle somme di cui sopra;
- 5) Di consegnare copia del presente decreto all'interessata, nonché all'Ufficio Ragioneria, per i provvedimenti di competenza.

**IL SINDACO**  
**Paolo Roberto Ansandri**



---

**SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO**  
Art. 151, comma 4 D. Lgs n 267/2000

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Pieve del Cairo, lì 19.05.2020.



**Il Responsabile del Servizio Finanziario**  
**Serena Montini**

